



Verarbeitungshinweis : PVC matt und glänzend

Siebdruck:

Farben aller Hersteller können ohne Probleme eingesetzt werden.

Für mehrfarbige Drucke sollte jede Farbe komplett getrocknet sein, bevor die nächste Farbe gedruckt wird.

Im Falle kurzer Trocknungszeiten müssen hohe Temperaturen vermieden werden.

Offset Druck:

Benutzen Sie nur schnell trocknende Oxidations- Farben für Folien + Kunststoffe.

Reinigen Sie die Druckmaschine gründlich.

Benutzen Sie nur frisches Wischwasser auf Alkohol-Basis.

Halten Sie die Wasserführung möglichst gering, zuviel Wasser führt zu längeren Trocknungszeiten.

Ideale „Wischwasser-Zusammensetzung“:

Alkohol \leq 8% ; pH – Wert 5-5,5

Der pH-Wert sollte grundsätzlich immer \geq 5 sein

Temperatur: 10-15 °C

Druckplatte: empfehlenswert sind Aluminium Druckplatten die eine minimale Wasserführung ermöglichen.

Die Druckplatten sollten matt erscheinen – ein glänzendes Erscheinungsbild lässt auf eine zu hohe Wasserführung schließen.

Benutzen Sie keine Papier- oder Polyesterplatten.

Anpressdruck: 10-20 % höherer Druck als bei Papier.

Um die Trocknungszeit zu beschleunigen, sollte Warmluft auf die bedruckte Oberfläche geblasen werden. Die Temperatur der Luft sollte jedoch 35 °C nicht überschreiten.

Bedruckte Bogen sollten behutsam im Ableger gestapelt werden.

Um ein Ablegen der Farbe zu vermeiden, sollte eine Stapelhöhe von 10-15 cm je nach Farbbelegung beachtet werden.

Benutzen Sie Druckpuder, um die Bogen zu separieren und ermöglichen Sie eine Lufteinblasung im Ableger.

Benutzen Sie ein hydrophiles Druckpuder einer Korngröße von 15 -25 μ , um Ablegen zu vermeiden und die Trocknungszeit zu beschleunigen.

Nach einigen Stunden sollten die Bogen behutsam gelüftet werden, um die flüchtigen Spaltprodukte aus der Druckfarbe zu entfernen und "Geistereffekte" zu vermeiden.

Die Stapelhöhe sollte max. 250 Bogen betragen.

UV Offset Druck

UV Farben führen bei Verwendung entsprechenden Trocknungs- und Polymerisations-Einheiten zu außergewöhnlichen Druckergebnissen.
Die Temperatur sollte so niedrig wie möglich gehalten werden.

Die UV-Lampen müssen wassergekühlt sein.

Die Stapel-Temperatur sollte < 35 °C betragen.

Unsere Angaben und Empfehlungen basieren auf dem heutigen Wissenstand. Änderungen und Ergänzungen sind jederzeit möglich. Da der Einsatz unserer Produkte außerhalb unserer Einflussmöglichkeit liegt, übernehmen wir keinerlei Haftungsansprüche.